

- 研究[J]. 石油与天然气化工, 2008, 37(S1): 142-145.
- SONG Bin, XIE Junxiong. Research on the suitability for gas quality change about the sour natural gas dehydration plant [J]. Chemical Engineering of Oil & Gas, 2008, 37 (Suppl 1): 142-145.
- [14] 李旭成, 郑小林, 肖军, 等. 三甘醇脱水装置运行常见问题分析及处理对策[J]. 石油与天然气化工, 2015, 44 (5): 17-20.
- LI Xucheng, ZHENG Xiaolin, XIAO Jun, et al. Analysis and treatment measures on common operation problems of TEG dehydration device [J]. Chemical Engineering of Oil & Gas, 2015, 44 (5): 17-20.
- [15] 姜婷婷, 宋殷俊, 王川洪, 等. 三甘醇脱水装置运行风险分析及管控措施[J]. 化工管理, 2019(34): 158-159.
- JIANG Tingting, SONG Yinjun, WANG Chuanhong, et al. Operational risk analysis and control measures of TEG dehydration unit [J]. Chemical Enterprise Management, 2019 (34): 158-159.
- [16] 文绍牧, 胡攀峰, 沈萍, 等. 含硫天然气脱水装置技术改造及效果分析[J]. 天然气工业, 2004, 24(12): 127-131.
- WEN Shaomu, HU Panfeng, SHEN Ping, et al. Technical transformation and results analysis of dehydration plants for sour gas [J]. Natural Gas Industry, 2004, 24 (12): 127-131.
- [17] 张宇, 桂洋, 陈福权. 盐穴储气库三甘醇脱水装置的故障分析及解决方法[J]. 石化技术, 2021, 28(8): 8-9.
- ZHANG Yu, GUI Yang, CHEN Fuquan. Failure analysis and solution of triethylene glycol dehydration device in salt cavern gas storage [J]. Petrochemical Industry Technology, 2021, 28 (8): 8-9.
- [18] 李亚萍, 杨鹏, 刘子兵, 等. 处理含硫、凝析油天然气三甘醇脱水撬工艺优化探讨[J]. 石油化工应用, 2014, 33 (8): 76-80.
- LI Yaping, YANG Peng, LIU Zibing, et al. The discussion of treatment with hydrogen sulfide and condensate gas TEG dehydration skid process optimization [J]. Petrochemical Industry Application, 2014, 33 (8): 76-80.
- [19] 蒋洪, 唐廷明, 朱聪. 五宝场气田三甘醇脱水装置优化分析[J]. 天然气工业, 2009, 29(10): 101-103.
- JIANG Hong, TANG Tingming, ZHU Cong. An optimization analysis on the triethylene glycol (TEG) dehydration unit in Wubaochang Gasfield [J]. Natural Gas Industry, 2009, 29 (10): 101-103.
- [20] 薛鸿博, 邢礼增, 幸林演, 等. 集气站三甘醇脱水装置流程简介和常见故障分析[J]. 工程技术, 2016(24): 284.
- XUE Hongbo, XING Lizeng, XING Linyan, et al. Brief introduction and common trouble shooting of TEG dehydration unit in gas gathering station [J]. Engineering Technology, 2016 (24): 284.
- [21] 沈志恒, 李巍, 董超, 等. 天然气内杂质对TEG脱水及再生系统设计影响研究[J]. 盐科学与化工, 2021, 50 (10): 37-40.
- SHEN Zhiheng, LI Wei, DONG Chao, et al. Study on impact of existence of impurities in nature gas on TEG dehydration and regeneration system design [J]. Journal of Salt and Chemical Industry, 2021, 50 (10): 37-40.
- [22] 师博辉, 杨瑞. TEG脱水工艺的优化及影响因素分析[J]. 化工设计, 2020, 30(2): 3-5.
- SHI Bohui, YANG Rui. Optimization of TEG dehydration process and analysis of influencing factors [J]. Chemical Engineering Design, 2020, 30 (2): 3-5.

中国氢价指数体系首批“长三角氢价格指数”发布

2022年9月22日,上海环境能源交易所、上海期货交易所和长三角氢能研究院联合发布中国氢价指数体系首批“长三角氢价格指数”:长三角氢价格为33.69元/公斤、长三角清洁氢价格为34.17元/公斤。此后,这个价格指数将每两周更新发布。

在全球能源转型战略的重要发展机遇期,中国氢价指数体系链接了碳市场与氢市场,对氢能源上下游关联企业具有价格指导作用,对推动氢能碳减排市场化交易机制及助力低碳氢规模化发展具有重要意义。其中,“长三角氢价格指数”直观反映了长三角氢价格及清洁氢价格的总体水平和变动趋势,对政府监测市场、氢能源上下游关联企业决策和投资分析等具有价格参考作用,为形成有效的氢能行业市场价格风向标、推动全国性氢交易平台及体系建设奠定了基础。同时,指数核算考虑了碳排放因素,将氢气定价与碳排放价格挂钩,也将发挥碳市场价格引导作用,促进碳氢市场协同发展。

目前,上海作为长三角氢能一体化的重要区域与全国碳市场所在地,正规划探索设立统一、高效的氢能交易平台,推动清洁氢产生的减排量纳入自愿碳减排市场交易。